

FICHA TÉCNICA

| PRODUTO | | SULFANEX 211 | |
|--|---|---|----------------|
| Descrição | Produto coagulante obtido através da reação entre a bauxita e o ácido sulfúrico | Classificação | |
| Fórmula molecular | $Al_2(SO_4)_3$ | N° da ONU: 1760 Classe: 8 N°CAS:10043-01-3 NCM: 2833.22.00 | |
| Família química | Sal inorgânico | | |
| Massa molar | 594,4 g/mol | | |
| Solubilidade na água | 600g/L | | |
| ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS | | | |
| Parâmetro | Unidade | Limites | |
| | | Mínimo | Máximo |
| Al ₂ O ₃ | % | 6,50 | - |
| Fe ₂ O ₃ | % | - | 0,80 |
| Acidez Livre | % | - | 1,50 |
| Basicidade | % | - | - |
| Insolúveis | % | - | 0,20 |
| Densidade | g/cm ³ | 1,30 | - |
| Coloração | - | Amarelo Claro | Amarelo Escuro |
| FINALIDADE DE USO | | | |
| Coagulante químico utilizado no tratamento de água para consumo humano, tratamento de efluentes e processos que a presença de ferro não interfira | | | |
| INSTRUÇÕES PARA MANIPULAÇÃO | | | |
| Para informações a FISPQ deverá ser consultada | | | |
| PREPARO E APLICAÇÃO | | | |
| O produto SULFANEX 211 pode ser dosado concentrado conforme adquirido ou diluído. Para melhores resultados recomenda-se a realização de testes de bancada. | | | |
| VALIDADE | | | |
| 12 meses | | | |
| EMBALAGEM | | | |
| Container IBC de 1000L e granel | | | |
| Responsável Técnico: Rogério Frasseto da Silva - CRQ 13.330.992 - XIII Região | | | |
| Data da Revisão: Julho/2021 | | Elaboração: Kellen Figueredo Queiroz | |