FICHA TÉCNICA

Produto	SULFANEX 123S	
Descrição	Produto coagulante obtido através da reação entre o hidróxido de alumínio e o ácido sulfúrico	Classificação
Fórmula molecular	**$Al_2(SO_4)_3$. n H_2O** Onde **n** é uma variável compreendida entre 14 e 18 moléculas de água	N° da ONU: 1760 Classe: 8 N°CAS:10043-01-3 NCM: 2833.22.00
Família química	Sal inorgânico	
Massa molar	664,4	
Solubilidade na água	38,4g/100mL de água a 25ºC	

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Parâmetro	Unidade	Limites	
		Mínimo	Máximo
Al_2O_3	%	16,00	-
Fe_2O_3	%	-	0,02
Acidez Livre	%	-	0,50
Basicidade	%	-	0,40
Insolúveis	%	-	1,00
Coloração		Branco	Branco caramelo

FINALIDADE DE USO

Coagulante químico utilizado no tratamento de água para consumo humano, águas de piscinas e efluentes; na fabricação de papel; em curtume; usinas de açúcar; na indústria química como matéria para obtenção de sais de alumínio.

INSTRUÇÕES PARA MANIPULAÇÃO

Para informações a FISPQ deverá ser consultada.

PREPARO E APLICAÇÃO

O produto SULFANEX 123S pode ser dosado concentrado conforme adquirido ou diluído. Para melhores resultados recomenda-se a realização de testes de bancada.

VALIDADE

12 meses

EMBALAGEM

Embalagens de rafia de 25Kg

Responsável técnico: Rogério Frasseto da Silva - CRQ 13.330.992 - XIII Região

Data da revisão: Julho_2021	**Elaboração: Kellen Figueredo Queiroz**

AVANEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
Rodovia SC 114 - KM 203 - Lageadinho
Palmeira/SC - Cep: 88545-000
Fone: (49) 3238-4000 (49) 3238-4006
E-mail: avanex@avanex.com.br Site:www.avanex.com.br