

FICHA TÉCNICA

PRODUTO	SULFANEX 121		
Descrição	Produto coagulante obtido através da reação entre hidróxido de alumínio e ácido sulfúrico	Classificação	
Fórmula molecular	Al ₂ (SO ₄) ₃	N° da ONU: 1760 Classe: 8 N°CAS:10043-01-3	
Família química	Sal inorgânico		
Massa molar	594,4 g/mol	NCM: 2833.22.00	
Solubilidade na água	600g/L		

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

		Limites	
Parâmetro	Unidade	Mínimo	Máximo
Al_2O_3	%	8,00	-
Fe ₂ O ₃	%	-	0,01
Acidez Livre	%	-	0,50
Basicidade	%	-	0,40
Insolúveis	%	-	0,20
Densidade	g/cm ³	1,30	-
Coloração	-	Incolor	-

FINALIDADE DE USO

Coagulante químico utilizado no tratamento de água para consumo humano, águas de piscinas e efluentes; na fabricação de papel; em curtume; usinas de açúcar; na indústria química como matéria para obtenção de sais de alumínio.

INSTRUÇÕES PARA MANIPULAÇÃO

Para informações a FISPQ deverá ser consultada

PREPARO E APLICAÇÃO

O produto SULFANEX 121 pode ser dosado concentrado conforme adquirido ou diluído. Para melhores resultados recomenda-se a realização de testes de bancada.

VALIDADE

12 meses

EMBALAGEM

Container IBC de 1000L e granel

Responsável Técnico: Rogério Frasseto da Silva - CRQ 13.330.992 - XIII Região

Data da Revisão: Julho/2021 Elaboração: Kellen Figueredo Queiroz

AVANEX INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA Rodovia SC 114 - KM 203 - Lageadinho Palmeira/SC - Cep: 88545-000 © Fone: (49) 3238-4000 (49) 3238-4006

E-mail: avanex@avanex.com.br Site:www.avanex.com.br